

Olympique Darnétal

Section athlétisme

Compte-rendu de l'assemblée générale du 25 juin 2021

Accueil / mot du président

Le président Laurent Morel remercie les 20 adhérents (liste en annexe) qui ont répondu à la convocation pour cette assemblée générale, moment important pour le bon fonctionnement de notre association. Laurent excuse notamment Yannick Lejail et Delphine Carles, entraîneurs et membres du bureau qui ne peuvent être présents.

Laurent remercie la Ville pour la mise à disposition de la salle, la météo n'étant pas favorable à une réunion extérieure.

Laurent remercie également les membres du bureau pour leur participation au sein du club et précise qu'il ne se représentera pas au poste de président.

Bilan de la saison 2020/2021

Bilan moral

La saison 2020/2021 restera fortement marquée par le contexte sanitaire compliqué.

Au moment du confinement du mois de novembre 2020, seuls 43 athlètes avaient renouvelé leur licence contre 96 en 2019. Le club se compose de 25 athlètes masculins et 18 athlètes féminines. Un quart des licenciés est domicilié à Darnétal.

Il a été voté à la quasi-unanimité, lors de la réunion du bureau du 19 mai 2021, une gratuité du renouvellement des licences pour la saison 2021/2022. Cette gratuité s'applique uniquement pour les 43 licenciés de la saison 2020/2021. Cette décision exceptionnelle est motivée par l'absence d'activités proposée par le club sur pratiquement l'ensemble de la saison.

=> Cette décision est accueillie très favorablement par les adhérents présents.

Pour les nouvelles adhésions, il est proposé le maintien des tarifs 2019/2020 à savoir :

Licence Athlé santé :	commune 62 €	hors commune 72 €
Licence Athlé running:	commune 62 €	hors commune 72 €
Licence Athlé compétition :	commune 92 €	hors commune 102 €

=> les tarifs 2021/2022 sont votés à l'unanimité

Bilan sportif

Running, groupe de Yannick : les séances collectives ont été suspendues une grande partie de l'année, mais le groupe a toujours maintenu le contact. Pour cela, l'outil Signal a été utilisé. Le contenu des entraînements a été diffusé toute l'année. Le groupe a participé à une course virtuelle en relais fin 2020. Cette expérience a été source de motivation, même si chacun courait de son côté. Depuis le mois de mai, les cours collectifs ont repris. Beaucoup d'athlètes sont impatients de reprendre le départ d'une course. Des membres du groupe sont inscrits sur les courses de Rouen les 25 et 26 septembre.

Running, groupes de 17h15 : reprise en petits groupes les mardi, jeudi et dimanche avec des sorties improvisées.

Marche nordique, groupe du mardi: reprise avec Catherine Morel et Xavier Vadeleau de l'activité avec des parcours dans les environs. En moyenne 8 à 10 participants par séance.

Marche nordique, groupe du samedi : le groupe n'a pas repris après le confinement. Un point doit être fait avec Jean-Yves Mercier et Valérie Gogol pour le mois de septembre.

Aquarunning : saison compliquée avec une seule séance avant le confinement. Les séances animées par Eric Morel ont cependant repris depuis le 16 juin.

Fête du sport

Afin de fédérer autour du sport et d'aider les associations darnétalaises à retrouver de la lisibilité auprès de la population, la mairie de Darnétal a décidé d'organiser une fête du sport le samedi 3 juillet au Bois du Roule. L'Olympique Darnétal s'est immédiatement portée candidate pour l'organisation d'animations autour de l'athlétisme et de la marche nordique. Lors d'une réunion avec la mairie le 9 juin, il a été retenue les activités suivantes :

10h15 : marche nordique dans le bois du Roule

de 14h à 16h : animations enfants sur la base d'un triathlon (sprint de 50m, lancer de vortex, saut au longueur)

14h30, 15h00, 15h30 , 16h00 : courses du 400 au 1000m selon participants

Ces animations et la tenue d'un stand nécessiteront la présence de bénévoles. Un appel aux bénévoles est lancé.

La marche nordique sera encadrée par Xavier et Catherine. L'après-midi, Laurent, José, Amélie, Emmanuel, Malika, Bruno et Françoise ont déjà répondu présents.

Organisation d'un cross au mois de septembre

Bruno Courtin propose l'organisation d'une course interne au club au mois de septembre pour « remotiver les troupes ». La date du dimanche 19 septembre matin a été retenue.

Travaux sur le « terrain rouge »

La ville prévoit prochainement la construction d'un terrain de football synthétique au centre de la piste. L'OD athlétisme regrette de ne pas être associé pour le moment aux réflexions menées et réitère sa demande de remise en état de la piste, de son entourage et de son éclairage.

Bilan financier

José Nolius présente le bilan financier du club du 1er juillet 2020 au 30 juin 2021. Le total des charges s'élève à 6710,97 € et le total des produits à 6805,03 € faisant apparaître un résultat positif de 94,06 €. Le détail des comptes est présenté en annexe.

Élection du bureau

L'ensemble des membres sortants du bureau (Laurent Morel, José Nolius, Laurent Lemonnier, Yannick Lejail, Eric Morel, Catherine Morel, Denis Plessis, Delphine Carles, Bruno Courtin, Xavier Vadeleau, Françoise Grimal, Thierry Lecroq, Emmanuel Cavé) se représentent à leur succession.

Malika Harmali présente sa candidature.

=> L'ensemble des candidats est élu à la unanimité.

Élection du président, trésorier et secrétaire

Se proposent aux postes de président : Laurent lemonnier, de trésorier : José Nolius et de secrétaire : Malika Harmali

=> Les président, trésorier et secrétaire sont élus à unanimité.

Les membres présents remercient chaleureusement Laurent Morel pour ses 6 années passées à la présidence du club, pour sa bienveillance, sa disponibilité et tout le temps passé pour notre association même pendant ces derniers temps difficiles.

Annexe 1

Membres présents

Morel Laurent	Président
Nolius José	Trésorier
Lemonnier Laurent	Secrétaire
Courtin Bruno	Entraîneur, membre du bureau
Morel Catherine	Encadrante marche nordique – membre du bureau
Vadeleau Xavier	Encadrant marche nordique – membre du bureau
Morel Eric	Encadrant aquarunning – membre du bureau
Grimal Françoise	Membre du bureau en charge des inscriptions courses club
Cavé Emmanuel	Membre du bureau
Plessis Denis	Membre du bureau
Lecroq Thierry	Membre du bureau
Harmali Malika	
Dubonne Christine	
Plessis Isabelle	
Biloquet Brigitte	
Coeur d'Acier Amélie	
Fammery Chantal	
Le Clainche Sylvie	
Le Clainche Pascal	
Bourlon Bruno	

Annexe 2 Bilan financier

BILAN FINANCIER : OLYMPIQUE DE DARNÉTAL SECTION : ATHLE

EXERCICE : Date de début : ...1 JUILLET 2010. Date de fin :30 JUIN 2011

CHARGES	€	PRODUITS	€
60 - Achat		70 - Ventes de produits finis, prestations de services, marchandises	
Prestations de services		Prestation de services facturée	
Achats non stockés de matière et de fournitures	1142,32	Vente de marchandises	
Fournitures non stockables (eau, énergie)		Produits des activités annexes	
Fournitures d'entretien et de petit équipement	295,08	74 - Subventions	
Autres fournitures		État :	
Achat de marchandises	1229,08	Région :	
61 - Services extérieurs		Département (à détailler)	
Locations		* Aide au sport (demandes spécifiques inclus)	
Entretien réparation		* Pass'Sport 76	
Assurance	303,57	* Manifestations	
Documentation		* Autres (à préciser) ACEF	500
Frais d'engagement		* Autres (à préciser)	
Divers		Commune :	3933
62 - Autres services extérieurs		* Remboursement stage	
Rémunérations d'intermédiaires et honoraires		Intercommunalité	
Frais postaux et télécommunications	25,92	Fonds Européens	
Déplacements, missions		CAF	
Publicités et publication		Autres recettes	
Services bancaires, autres	15	75 - Autres produits de gestion courante	
63 - Impôts taxes		Cotisations statutaires provenant des membres	2372,03
Impôts et taxes sur rémunération		Dons reçu, mécénat	
Autres impôts et taxes		Perception d'engagement lors d'un événement, d'une compétition	
64 - Charges de personnel		76 - Produits financiers	
Rémunération des personnels		77 Produits exceptionnels	
Charges sociales		78 - Reprises sur amortissements et provisions	
Autres charges de personnel		79 - Transfert de charges	
65 - Autres charges de gestion courante			
Frais d'affiliation			
Licences	3700		
Autres charges de personnel			
66 - Charges financières			
67 - Charges exceptionnelles			
68 - Dotations aux amortissements (provisions pour renouvellement)			
TOTAL DES CHARGES	6710,97€	TOTAL DES PRODUITS	6805,03€
	EXCEDENT ou PERTE	+ 94,06	0,00 €